

f **ocus**
LIFE SCIENCE

about us



Ing. Wolfgang Haas

based on experience

Seit über 20 Jahren realisieren wir anspruchsvolle Aufgabenstellungen in den Bereichen des allgemeinen Anlagenbaus und der Reinraumtechnologie. Wir betreuen unsere Kunden weit über die reine Anlagenerrichtung hinaus. Dabei setzen wir auf enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden sowie auf starke Partnerschaften mit internationalen und nationalen Firmen und Forschungsinstituten. Wir setzen in unserer dynamischen Entwicklung auf Flexibilität, Kreativität,

Ausdauer und auf unsere Kompetenz in den Bereichen Entwicklung | Beratung | Planung | Projektmanagement Ausführung im Sinne eines Generalunternehmers Qualifizierung | Wartung & Service | Management | Schulung

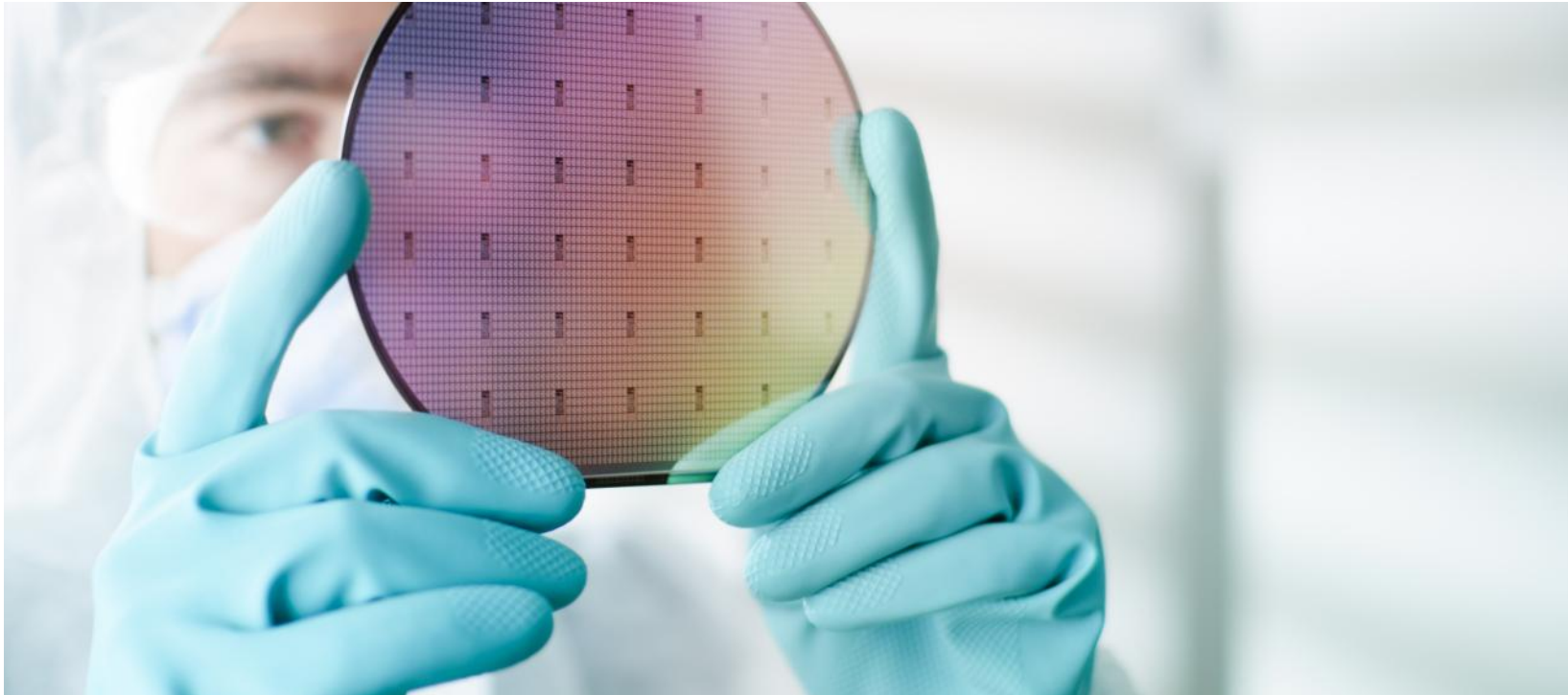
Die Entwicklung, Konzeption und Ausführung von Produktionszonen und Produktionsstätten, basierend auf vielfältigen Anforderungen, zählt zu unserem Kerngeschäft.



Wir stellen uns dabei den Anforderungen aus Sicht von: Hygiene, Produktschutz, Personenschutz, Emissionsschutz, Umweltschutz, Arbeitsschutz und entwickeln die Projekte nach individuellen Kundenwünschen in nahezu allen Anwendungsbereichen. Als kompetenter und zuverlässiger Partner der Industrie setzen wir auf unsere langjährige Erfahrung in allen Projektphasen. Zu unseren zufriedenen Kunden zählen die führenden Hersteller und Betreiber in den Bereichen:

Medizintechnik | Pharma | Biotech | Wirkstoffe | Krankenhaus
Tageskliniken | Apotheken | Sterilfertigungen | Labor-
Anwendungen (Mikrobiologie, IVF, etc.) | Microelektronik
Elektronik | Optik | Biokeramik | Getränke | Lebensmittel
Nahrungsergänzungsmittel | Verpackungsmittel | Kunststoff
Oberflächentechnik | Mikrostrukturtechnik | Nanotechnologie
Folienextrusion | Spritzguss | Automotive | Luftfahrt
Raumfahrt | Nuklearbereich uvm.

competence



fields of application

Reinraum- und Reinluftanlagen nach ISO 14644 (VDI 2083)
Reinraum- und Reinluftanlagen nach der EU GMP Guideline
Reinraum- und Reinluftanlagen nach den FDA Guidelines
Reinluftanlagen nach Hygienerichtlinien (ÖNorm H6020)
OP-Systeme und Laboranlagen nach geltenden Vorschriften
IVF-Laboranlagen und mikrobiologische Laboranlagen
Apotheken zur Herstellung steriler Produkte gem. Regularien
Apotheken zur Herstellung von Zytostatika gemäß Regularien

Produktionsanlagen mit allgemeinen Hygiene- Anforderungen
(Lebensmittelproduktion, Verarbeitungsbereiche, Verpackung)
Produktionsstätten mit Anforderungen aus Sicht des IFS
Produktionsstätten mit Anforderungen aus Sicht des BRC
Produktionsstätten mit höchsten Anforderungen an die
Hygiene (z.B.: Haltbarkeit von Lebensmitteln und Getränken)
Produktionsstätten mit Anforderungen aus Sicht der
Kreuzkontamination (Produktbeeinflussung, Allergenthema)



fields of application

Arbeitsbereiche mit Anforderungen an den Arbeitsschutz
Arbeitsbereiche mit Anforderungen an den Emissionsschutz
Arbeitsbereiche mit Anforderungen an den Umweltschutz
Arbeitsbereiche mit Explosionsschutzanforderungen (VEXAT)
Ferritfreie Produktionsstätten für Nuklearanwendungen
Arbeitsbereiche für spezielle Belastungen (Beizbereiche)
Anlagen für hochsensible Bereiche aus Sicht der Temperatur- und Feuchtekonstanz sowie konstanter Druckhaltung.

Die Liste der Anwendungsbereiche wächst mit jedem Projekt. Wir stellen uns gerne den Herausforderungen, die es zu bewältigen gilt. Durch unsere langjährige Erfahrung im nationalen und internationalen Anlagenbau und unseren starken Partnerschaften sind wir erster Ansprechpartner wenn es gilt, neue, kritische Anforderungen an Prozesse technisch greifbar zu machen, mit unseren Kunden gemeinsam zu entwickeln und letztendlich auch umzusetzen.

cleanroom technology



cleanroom technology unlimited

Die Planung und Umsetzung von schlüsselfertigen Reinraumanlagen basierend auf den vielfältigen Projekt-Anforderungen, ist eine weitere Kernkompetenz von Focus Life Science.

Unser Verständnis der Reinraumtechnik geht über die reine technische Planung und Umsetzung weit hinaus. Reinraumtechnik alleine wird Projektziele nicht sicherstellen können, die Technik ist „tote Materie“. Entscheidend ist das

Wissen über die Nutzung der Technik, deren Grenzen und das Einbeziehen aller beeinflussenden normativen, regulativen und projektspezifischen Faktoren und nicht zuletzt das Leben der Reinraum-Philosophie.

Wir realisieren unsere Reinraumprojekte nach individuellen Kundenwünschen in nahezu allen Anwendungsbereichen, unabhängig von der Größe des Projektes. Dabei sind uns „kleine“ Projekte genauso wichtig wie Großprojekte.



competence in project management

Um Projektrisiken zu minimieren und die Projektziele sicherzustellen begleiten wir unsere Kunden professionell in allen Projektphasen von der Idee bis zum Betrieb der Anlagen: Projektentwicklung: Versuchsdurchführungen, Machbarkeits-Analysen, Definieren der Projektziele und der Projektkosten. Basic Design: Produktionsablaufkonzept inkl. Waren-, Produkt- und Personalfluss, Konzeptplanung. Ausführungsplanung: Bautechnik, Haustechnik, sowie Medienversorgung.

Ausführung: als Generalunternehmer mit ausgewählten, qualitativ hochwertigen Komponenten und starken Partnern. Design-, Installations-, Funktions- und Leistungsqualifizierung. Messtechnik mit Nachweis der relevanten Parameter laut geltenden, bzw. erforderlichen Regularien, und in Übereinstimmung mit aktuell relevanten normativen Forderungen. Zertifizierung: Begleitung bei der Zertifizierung der Anlagen gemäß ISO 14644 durch akkreditierte Institute (zB TÜV SÜD).

clean air systems



customized

Unser Ansatz für die Planung und Umsetzung unserer klimatechnischen und Lüftungstechnischen Projekte ist anforderungsorientiert. Wir nutzen hier unsere umfassende Erfahrung im Erkennen und Bewerten der relevanten Gegebenheiten und setzen unsere Projekte kompromisslos, unter Berücksichtigung aller thermodynamischen und physikalischen Möglichkeiten, um. Wir achten im Speziellen auf wirtschaftlich vertretbare, energieeffiziente und betriebs-

sichere Anlagenkonzepte. Unsere zufriedenen Kunden finden sich in nahezu allen Anwendungsbereichen - unabhängig von der Art und Größe des Projektes.

Wir realisieren Projekte, von der einfachen Absaugung im Bereich des Produkt- und Personenschutzes bis hin zur komplexen Reinluftanlage mit engsten Toleranzen, stets mit einem qualitätsgesicherten Projektmanagement.

room systems



customized

Aufgrund der steigenden Produkt-Anforderungen ist der hygienegerechte Innenausbau in vielen Gewerbe- und Industriebetrieben unumgänglich geworden. In nahezu allen Anwendungsbereichen gilt es Prozesse durch spezifische Lösungen zu schützen, von der einfachen Paneeleinhausung bis hin zum selbsttragenden Reinraumkonzept inklusive entsprechender Schleusensysteme, als Teil eines umfassenden Schutzkonzeptes.

Wir achten bei bautechnischen Projekten auf eine hygienegerechte und anforderungskonforme Planung und Ausführung. Dabei liegt unser Augenmerk darauf, dass wir jene Qualität einsetzen die der Prozess benötigt, bezogen auf die Vorgaben wie Lebensdauer, Flexibilität, und vor allem den Nutzungsanforderungen (Temperatur, Feuchte, Druckverhältnisse, Umgebungseinflüsse, elektrostatische Aufladung, etc.) und nicht zuletzt natürlich auch den preislichen Möglichkeiten.

management & service



all around careless

Beim Realisieren von Reinraumprojekten legen wir größtes Augenmerk auf gesicherte Prozesse während des gesamten Projektverlaufes von der Konzeption über die Planung und Ausführung bis zum Betrieb. Dabei bedienen wir uns dem bewährten System der Qualifizierung - als Qualitätssicherungsmaßnahme des gesamten Projektmanagements.

Wir lassen unsere Kunden auch nach Fertigstellen der Anlagen nicht „im Regen stehen“, es ist uns ein wichtiges Anliegen auch in der Start up Phase Ansprechpartner zu sein und beratend zur Seite zu stehen. Dabei liegt unser Augenmerk darauf, dass der Kunde ein umfassendes Gefühl für den Betrieb der Reinraum- und Reinluftanlagen bekommt, und die Einflussfaktoren und Grenzen der installierten Technik kennen lernt.



all around careless

Durch unsere umfassenden, professionellen Schulungen und Trainings stellen wir sicher, dass der Kunde seine Reinraumanlagen selbst und eigenverantwortlich betreiben kann. Durch unsere professionelle Unterstützung im Bereich Wartung und Service kann im Weiteren noch sichergestellt werden, dass die komplette Infrastruktur dauerhaft anforderungskonform zur Verfügung steht. Und wenn es „noch ein bisschen mehr sein darf“ bieten wir auch die Möglichkeit

eines umfassenden Reinraummanagements mit allen reinraumrelevanten Aspekten, wie das Integrieren des Reinraumthemas in das betriebsinterne Qualitätssicherungssystem, technische Betriebsbegleitung, Abbilden eines KVPs, Schulung und Training, Reinigungsplanung und Kontrolle, Umsetzen der definierten Wartungs- und Instandhaltungsstrategie, System zum Entwickeln und Dokumentieren von Optimierungen und Umbauten, uvm...

realized visions



samples

AGRU Kunststofftechnik Bad Hall - Reinraum Spritzguss, Extrusion und Verpackung | Rütchi Fluid AG Brugg/Schweiz - Reinraum Nuklearbereich | Synthes Österreich GmbH Salzburg - Reiner Laborbereich Medizintechnik | Bilfinger MCE Linz - Reinraum Nuklearbereich

Vishay Semiconductors Vöcklabruck - Reinraum Mikroelektronik und Lithographie | Vishay BC Components Klagenfurt - Prüfraum | BWT AG Mondsee - Reinraum Kunststofftechnik | Unterland AG Kufstein - Reinraum Folienextrusion



samples

Starlim Sterner Marchtrenk - Reinraum Spritzguss | Greisinger Münzbach - Reinraum Wurstwaren | Wiegert Wien - Reinraum Gemüseverarbeitung | Kuchenpeter Hagenbrunn - Reinraum Backwaren | AKG Acoustics Wien - Reinraum Automotive C-Graft Wien - Reinraum Biokeramik

Proconfood AG Bern/Schweiz - Reinraum Fertigmahlzeiten Wieselburger Brauerei Wieselburg - Reinraum Abfüllung Beertender | Harman Szekesfehervar/Ungarn - Reinraum Automotive | Handl Tyrol Pians - Reinraum Wurstwaren Häusermann Gars a. Kamp - Reinraum Mikroelektronik

realized visions



samples

Wiesbauer Wien - Reinraum Wurstwaren | Strata Composite Components Abu Dhabi - Reinraum Luftfahrtkomponenten
Vinz Trade Linz - Reinraum Käseverarbeitung | Barta Wien - Reiner Produktionsbereich Siebdruck | IVF-Zentren Prof. Zech Meran/Italien - Reinraumlabor und OP



Mehr Informationen unter www.reinraum.co.at

www.reinraum.co.at

Focus Life Science GmbH | Freidegg 106 | A-3325 Ferschnitz | T: +43 (0) 664 111 20 51 | E: office@focus-life.com